ΜΕΛΕΤΗ

|  |  |
| --- | --- |
| ΑναθέτουσαΑρχή | **ΔΗΜΟΣΗΛΙΔΑΣ** |
| Προϋπολογισμός | **169.999.99€(συμπ.Φ.Π.Α.24%)** |
| Κ**.**Α**.**Ε**.** | **62.7131.00003 & 62.7131.00005** |
| ΠηγήΧρηματοδότησης | **ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ** |
| CPV | **42415100-9** |
| ΚριτήριοΑνάθεσης | **Η πλέον συμφέρουσα από τεχνοοικονομικής άποψης προσφορά** |
| ΤρόποςΔιενέργειαςΔιαγωνισμού | **ΑΝΟΙΚΤΟΣΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ** |

ΟΚΤΩΒΡΙΟΣ 2024

ΤΕΧΝΙΚΕΣΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Α.ΕΙΣΑΓΩΓΗ

**Σκοπός**

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή έχει σκοπό να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις για την προμήθεια ενός(1) καλαθοφόρου οχήματος

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση + 5% της αναφερόμενης τιμής.

1. ΓΕΝΙΚΑΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προς προμήθεια καλαθοφόρο όχημα θα πρέπει να είναι καινούργιο, με ύψος εργασίας μεγαλύτερο από 18 μ (με βάρος καλαθιού 300Kg) και οριζόντιας εργασίας μεγαλύτερης από

12,5 μ (με βάρος καλαθιού 100Kg). Θα αποτελείται από πλαίσιο αυτοκίνητο και υπερκατασκευή με ανυψωτικό μηχανισμό και θα είναι ισχυρής κατασκευής. H όλη κατασκευή πρέπει να γίνει βάσει της οδηγίας EN280:2013+Α1:2015.

Θα είναι αναγνωρισμένου τύπου, γνωστού και με καλή φήμη εργοστασίου, θα φέρει σήμανση CE σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. και της Ελληνικής νομοθεσίας.

Τα βάρη κατ’ άξονα και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις ώστε το όχημα να κυκλοφορεί νόμιμα και με ασφάλεια στους Ελληνικούς δρόμους, για φορτίο καλαθιού εργασίας 300Κg.

Η φόρτιση των αξόνων με πλήρες φορτίο και εξάρτηση πρέπει να μην υπερβαίνει τα μέγιστα επιτρεπόμενα όρια από τον κατασκευαστή.

Στο πλαίσιο κατασκευής του μηχανισμού θα στηρίζονται οι βραχίονες.

Στο αυτοκίνητο θα τοποθετηθούν οι απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα ορίσει ο Δήμος.

Τα στοιχεία που ζητούνται από την παρούσα μελέτη (τεχνική έκθεση, τεχνικές προδιαγραφές, κ.λπ.) θεωρούνται και ουσιώδη και απαράβατα με ποινή ακυρότητας, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση ή επιθυμία.

Θα υπάρχει πλήρης ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., θα είναι εφοδιασμένη με τα απαραίτητα φωτιστικά και ηχητικά συστήματα.

Τo όχημα θα πρέπει να φέρει τα εξής πιστοποιητικά που θα πρέπει να συνοδεύουν το μηχάνημα βάσει της οδηγίας 2006/42/ΕΕ/21-1209.

Κατά την παράδοση, μαζί με το όχημα θα παραδοθούν:

* Βιβλίο συντήρησης και οδηγιών χρήσης
* Βιβλίο ανταλλακτικών
* Δήλωσης πιστότητας του κατασκευαστή CE για το συγκεκριμένο όχημα που παραδίδεται

Γενικά όλες οι απαιτήσεις είναι ουσιώδεις και απαράβατες, εκτός εάν ρητά αναφέρονται ως επιθυμητές ή προαιρετικές από την Υπηρεσία, όπου επιτρέπεται απόκλιση ±5% (η μεγαλύτερη θετική απόκλιση θα γίνεται δεκτή, εφ’ όσον είναι προς όφελος της υπηρεσίας).

1. ΕΙΔΙΚΑΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

**ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ**

1. ΓΕΝΙΚΑ

Το υπό προμήθεια φορτηγό αυτοκίνητο θα είναι καινούργιο και αμεταχείριστο προδιαγραφών EURO 6e τουλάχιστον, κατάλληλο για την τοποθέτηση υπερκατασκευής καλαθοφόρου.

Οι διαστάσεις του οχήματος θα πρέπει να είναι οι μικρότερες δυνατές, ώστε να εξασφαλίζουν την ευελιξία του οχήματος. Το μήκος του θα είναι έως 7,4 μ., το πλάτος του έως 2,3 μ. και το ύψος του έως 3,0 μ. Με την προσφορά να δοθεί σχετικό σχέδιο όπου θα φαίνονται οι διαστάσεις του πλήρους οχήματος.

1. ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΦΟΡΤΗΓΟΥ

Το πλαίσιο θα είναι απολύτως καινούργιο, πετρελαιοκίνητο, πρόσφατης κατασκευής, γνωστού κατασκευαστή, τόσο στη χώρα μας όσο και στο εξωτερικό.

Θα είναι τύπου κλίμακας με διαμήκεις δοκούς ανοιχτής διατομής τύπου “C“ και θα πρέπει να αποδεικνύεται με τα σχετικά τεχνικά έντυπα του πλαισίου.

Το ολικό μικτό φορτίο του οχήματος θα είναι έως 5,8 ton.

1. ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ (ΚΑΜΠΙΝΑ)

Το όχημα θα είναι αποκλειστικά ημιπροωθημένης οδήγησης με καμπίνα 2 θυρών με εμπρόσθιες θέσεις επιβαινόντων. Η καμπίνα θα εδράζεται επί του πλαισίου μέσω αντικραδασμικών βάσεων.

Το τιμόνι θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος και θα είναι απαραίτητα ηλεκτρικό.

Θα φέρει κάθισμα οδηγού με ανάρτηση, πλήρως ρυθμιζόμενο, καθίσματα απαραιτήτως για δύο συνοδηγούς, όλα με ζώνες ασφαλείας.

Η καμπίνα θα φέρει απαραιτήτως θερμική μόνωση, air condition, παρμπρίζ πανοραμικού τύπου, αντιηλιακά σκιάδια, εσωτερικό φωτισμό, πλαστικό τάπητα δαπέδου, εξωτερικούς καθρέπτες, σύστημα immobilizer, κλπ.

1. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Θα πρέπει να είναι τετρακύλινδρος, με ικανή ισχύ, μεγαλύτερης των 105kW. Θα φέρει απαραίτητα σύστημα υπερσυμπιέσεως. Να είναι σύγχρονης τεχνολογίας, να φέρει εξελιγμένα συστήματα τροφοδοσίας όπως αντλία πολύ υψηλής πιέσεως, τουρμπίνα, ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου κλπ. Η χωρητικότητα της δεξαμενής καυσίμου θα είναι μεγαλύτερης από 50 lt.

1. ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα δίνει τουλάχιστον 5 ταχύτητες μπροστά, πλήρως συγχρονισμένες και 1 πίσω. Επίσης, θα υπάρχει απαραίτητα έξοδος στο κιβώτιο για την προσαρμογή του δυναμολήπτη PTO, για την λειτουργία του υδραυλικού κυκλώματος της υπερκατασκευής.

Η μέγιστη ταχύτητα πορείας θα περιορίζεται ηλεκτρονικά στα 90Κm/h.

1. ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Υδραυλικά δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς (επιθυμητό) και μηχανικό παρκόφρενο, τα οποία θα ικανοποιούν όλες τις σχετικές οδηγίες της Ε.Ε. Θα έχει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος ABS, και επιθυμητή είναι η ύπαρξη συστήματος αντιολίσθησης ASR ή ΕBD, ή οποιουδήποτε άλλου σύγχρονου συστήματος.

1. ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Δεκτά γίνονται όλα τα συστήματα ανάρτησης, αρκεί να εξασφαλίσουν την ασφάλεια και στιβαρότητα του οχήματος. Να γίνει περιγραφή. Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η ύπαρξη βοηθητικής ανάρτησης (κόντρα σούστα) στον πίσω άξονα.

1. ΤΡΟΧΟΙ

Επί ποινή αποκλεισμού, ο πίσω άξονας θα φέρει διπλούς τροχούς. Επίσης, όλα τα ελαστικά του οχήματος θα πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής και αναγνωρισμένου κατασκευαστή με καλή φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό.

1. ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το όχημα κατά την παράδοση του θα συνοδεύεται από :

* + Ένα (1) πλήρη εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε κατάλληλη θέση.
  + Καθρέφτες οπίσθιας θέας, εξωτερικούς.
  + Ηλεκτρικά παράθυρα.
  + Συνήθη σειρά εργαλείων (να δοθεί αναλυτική κατάσταση).
  + Πυροσβεστήρας ή πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
  + Πλήρες φαρμακείο κατά Κ.Ο.Κ.
  + Τρίγωνο ασφαλείας.
  + Ταχογράφο κατά Κ.Ο.Κ.
  + Φάρους
  + Πλήρη σειρά φωτιστικών σημάτων, καθρέφτες, κόρνα κλπ. κατά Κ.Ο.Κ.

1. ΒΑΦΗ

Το πλαίσιο θα πρέπει να έχει υποστεί ειδική επεξεργασία, η οποία να εξασφαλίζει τη μεγαλύτερη δυνατή αντισκωριακή προστασία. Η υπερκατασκευή, αφού απολιπανθεί κατάλληλα, θα βαφεί με δύο στρώσεις αστάρι και δύο στρώσεις χρώματος με αναδυόμενο γαλβάνισμα στα τηλεσκόπια και στα συστήματα που αφορούν την κίνηση του καλαθιού. Να δοθούν αναλυτικά στοιχεία.

ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

1. Η υπερκατασκευή να είναι τελείως καινούργια εξ’ ολοκλήρου μεταλλική και σχεδιασμένη για την ανύψωση ειδικού καλαθιού ασφαλώς για δυο (2) άτομα με τα εργαλεία τους.
2. Θα είναι τελείως καινούργια και αμεταχείριστη, θα κατασκευάζεται σε σειρά παραγωγής από το εργοστάσιο κατασκευής και όχι με περιστασιακή μετατροπή άλλου παρόμοιου μοντέλου (να δοθεί η χρονιά πρώτης εμφάνισης του μοντέλου και να δοθεί ηλεκτρονική διεύθυνση, όπου η επιτροπή θα μπορεί να δει μία παρουσίαση - βίντεο της υπερκατασκευής που προσφέρεται, για να αναπτύξει άποψη από την σειρά παραγωγής). Ο κατασκευαστής θα πρέπει να έχει κατασκευάσει τουλάχιστον 10 ίδιες υπερκατασκευές με την προσφερόμενη την τελευταία 5ετία (να υποβληθεί δήλωση του κατασκευαστή), ώστε να έχουν διαπιστωθεί τυχόν αρχικές ατέλειες και να έχουν δοθεί οι σχετικές λύσεις (η επιτροπή θα έχει την δυνατότητα, να ζητήσει στοιχεία, που θα αποδεικνύουν τις παραδόσεις).
3. Θα είναι σχεδιασμένη εργονομικά και η κατασκευή του θα είναι τέτοια ώστε να εξυπηρετούνται όλες οι προβλεπόμενες εργασίες.
4. Θα φέρει δε σήμανση CE – Πινακίδα κατασκευής σύμφωνα με τις οδηγίες της ΕΕ και της ελληνικής νομοθεσίας.
5. Ο ανάδοχος υποχρεωτικά θα μεριμνήσει κατά την διαδικασία παράδοσης στον Δήμο (δεν υπολογίζεται στον χρόνο παράδοσης) για την έκδοση άδειας και πινακίδων κυκλοφορίας.
6. Θα φέρει δικό της πλαίσιο – πλατφόρμα που θα είναι κατασκευασμένο από αντιολισθητικό μεταλλικό δάπεδο, το οποίο να είναι τοποθετημένο μέσω ειδικών βάσεων στο πλαίσιο του αυτοκινήτου.
7. Θα διαθέτει πλευρικά παραπέτα ύψους τουλάχιστον 10 cm
8. Μεταλλικό κυτίο ικανών διαστάσεων για την τοποθέτηση μικροεργαλείων
9. Το ανυψωτικό και η υπερκατασκευή αφού απολιπανθεί κατάλληλα, θα βαφεί με δύο στρώσεις αστάρι και δύο στρώσεις χρώματος με την διαδικασία καταφόρεσης.
   * 1. ΑΝΥΨΩΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ

Ο ανυψωτικός μηχανισμός να είναι ισχυρής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας, ικανός να αντέξει με την απαιτούμενη ασφάλεια όλα τα φορτία που δημιουργούνται από το ίδιο βάρος, το βάρος του ωφέλιμου φορτίου και στις δυναμικές καταπονήσεις που προκαλούνται κατά τις κινήσεις του.

Ο πυργίσκος θα είναι τοποθετημένος προς στο κέντρο του μεταξονίου του οχήματος έτσι ώστε να υπάρχει ισομερής κατανομή του βάρους επί του πλαισίου.

Ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι τηλεσκοπικού τύπου με έναν σταθερό και δυο τηλεσκοπικές δοκούς, οι οποίες θα είναι βαμμένες με κατάλληλη αντισκωριακή βαφή με σύστημα καταφόρεσης.

Οι τηλεσκοπικές δοκοί θα είναι ειδικής σχεδίασης και μεγάλης αντοχής, κατασκευασμένες από ειδικό χάλυβα τύπου Strenx για αυξημένη απόδοση με ταυτόχρονη μείωση του βάρους. Να δοθούν το είδος του υλικού.

Το ύψος εργασίας θα είναι μεγαλύτερο από 18 μ (ύψος δαπέδου καλαθιού μεγαλύτερο από 16 μ) και το μέγιστο οριζόντιο άνοιγμα θα είναι μεγαλύτερο από 11 μ (τονίζεται, ότι ο ανυψωτικός μηχανισμός θα πρέπει να έχει δυνατότητα ανύψωσης 300 κιλών, δηλ. 2 εργαζόμενοι με τα εργαλεία τους, στα τουλάχιστον 7 μ). Με την προσφορά να υποβληθεί αναλυτικό διάγραμμα εργασίας του προσφερόμενου καλαθοφόρου οχήματος.

Οι βραχίονες θα περιστρέφονται επί ειδικής βάσης κατά 320° περίπου με υδραυλική περιστροφή σε σύστημα ατέρμονα με ρουλεμάν και προς τις δυο κατευθύνσεις και επιπλέον, το καλάθι θα διαθέτει, επίσης, υδραυλικό μηχανισμό περιστροφής 90ο +90ο.

Να έχει σύστημα αυτομάτου οριζοντίωσης του καλαθιού.

Η λειτουργία του να είναι αθόρυβη ηλεκτρο-υδραυλική με κατάλληλα χειριστήρια.

Στο χειριστήριο του καλαθιού, θα πρέπει να υπάρχει οθόνη, στην οποία θα εμφανίζονται οι παράμετροι λειτουργίας του ανυψωτικού μηχανισμού καθώς και το εύρος των επιτρεπόμενων χειρισμών, συνδεδεμένο με το ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου τύπου Canbus της υπερκατασκευής, έτσι ώστε ο χειριστής να μπορεί να ελέγχει και να γνωρίζει ανά πάσα στιγμή την κατάσταση του μηχανισμού. Τα χειριστήρια και οι οθόνες θα είναι τοποθετημένα εργονομικά και με άμεση πρόσβαση, ειδικά αυτά των χειριστηρίων εδάφους θα πρέπει να είναι τοποθετημένα σε ευχερή θέση. Θα αποτελείται από όλα τα απαραίτητα ηλεκτρονικά αναλογικά χειριστήρια, τύπου Proportional για τον αμεσότερο και ακριβέστερο έλεγχο των κινήσεων της υπερκατασκευής. Θα υπάρχουν αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογική ταχύτητα ελεγχόμενη από το ηλεκτρονικό σύστημα CAN bus.

Επίσης θα υπάρχει:

α. Κεντρικός γενικός διακόπτης

β. Διάταξη κλειδώματος χειριστηρίου πελμάτων

γ. Διάταξη κλειδώματος με κλειδί, όλων των λειτουργιών που μπορεί να γίνουν από το έδαφος, εφόσον γυρίσουμε τις εντολές στο καλάθι, ούτως ώστε όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλαθιού το αντίστοιχο του εδάφους να τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας

δ. Κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας

ε. Αυτόματο σύστημα ρύθμισης στροφών λειτουργίας κινητήρα οχήματος, μετρητής ωρών εργασίας μηχανής.

Χειριστήριο καλαθιού

α. Ομαλά, αναλογικά χειριστήρια για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού που θα απαιτούν και τα 2 χέρια του χειριστή, ώστε να πραγματοποιούνται όλες οι απαραίτητες κινήσεις με ασφάλεια, ελεγχόμενης επιτάχυνσης και με διατάξεις επιβράδυνσης, ελεγχόμενα από το ηλεκτρονικό σύστημα.

β. Κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας

γ. Οθόνη στην οποία θα φαίνεται αν υπάρχει τροφοδοσία στο χειριστήριο, αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση και αν το σύστημα του ανυψωτικού μηχανισμού είναι μέσα στα όρια λειτουργίας.

Χειριστήριο ποδαρικών στήριξης

α. Ασφαλιστική βαλβίδα

β. 4 ξεχωριστές αναλογικές βαλβίδες για κάθε κίνηση πέλματος

γ. Αρθρωτά πέλματα αυτόματης προσαρμογής

Τα ποδαρικά στήριξης θα πρέπει να εκτείνονται κατάλληλα, ώστε αφενός να υπάρχει πλήρης και ασφαλή σταθεροποίηση του καλαθοφόρου οχήματος και αφετέρου να μην δημιουργούνται φθορές στο οδόστρωμα.

ΚΑΛΑΘΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Το καλάθι εργασίας είναι αρίστης κατασκευής υψηλής αντοχής και ποιότητας ανάλογων διαστάσεων (περίπου 1.4Χ0,7 Χ1.1 μ) με ειδικό υλικό (αποκλειστικά FIBERGLASS) παρέχοντας επαρκή μόνωση για ηλεκτρική εργασία τουλάχιστον 1000V. Θα πρέπει να κατατεθεί βεβαίωση του κατασκευαστικού οίκου που θα βεβαιώνει ότι η ηλεκτρική μόνωση είναι τουλάχιστον 1000V. Το καλάθι θα φέρει παροχή ρευματολήπτη 230 VAC.

* Στη θέση ηρεμίας του μηχανισμού το καλάθι βρίσκεται σε ευπρόσιτο σημείο του οχήματος ώστε να ανεβαίνει ο χειριστής χωρίς πρόβλημα από το δάπεδο της πλατφόρμας.
* Αυτόματη διάταξη (υποχρεωτικά με την ενεργοποίηση μόνο ενός κομβίου), όπου θα πραγματοποιείται η κάθοδος των ποδαρικών και ισορρόπηση του οχήματος για εργασία, από τον χειριστή, μέσα στο καλάθι, καθώς και η επάνοδός τους στην αρχική διάταξη πορείας, με αντίστοιχο κομβίο.
* Ο τηλεσκοπικός βραχίονας, θα επανέρχεται στη θέση ηρεμίας αυτόματα, με την χρήση κατάλληλου κομβίου (μπουτόν)- home function.
* Το καλάθι εργασίας θα έχει την δυνατότητα περιστροφής κατά +/-90ο
* Θύρα ασφαλείας
* Προσαρμογή καλαθιού στον πυθμένα και σύστημα οριζοντίωσης του καλαθιού σε όλες τις θέσεις εργασίας.
  + 1. ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Η κίνηση του ανυψωτικού μηχανισμού θα επιτυγχάνεται με τροφοδοσία υδραυλικού ελαίου από κατάλληλης απόδοσης αντλία ελαίου η οποία προσαρμόζεται στο δυναμοδότη του αυτοκινήτου (PTO). Με εντολή εμπλοκής και απεμπλοκής από τον χειριστή. Με την προσφορά να δοθούν τεχνικά στοιχεία της υδραυλικής αντλίας.

Όλες οι σωληνώσεις υψηλής πίεσης να είναι υψηλής ποιότητας και αντοχής, στηριγμένες με ασφάλεια.

* + 1. ΠΕΛΜΑΤΑ ΕΔΡΑΣΗΣ (ΠΟΔΑΡΙΚΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ)

Το καλαθοφόρο θα φέρει τέσσερις (4) σταθεροποιητές – πέλματα στη βάση του ανυψωτικού δύο (2) εμπρόσθια δυο (2) οπίσθια με ανεξάρτητη στήριξη. H απόσταση των κέντρων των εμπρόσθιων με τα οπίσθια ποδαρικά θα είναι έως 3,4 μ, για καλύτερη ευστάθεια. Να υποβληθεί σχέδιο με διαστάσεις του πλήρους οχήματος (με την υπερκατασκευή), όπου θα παρουσιάζονται όλες οι σχετικές με τα ανωτέρω διαστάσεις. Επίσης, θα διαθέτει:

* + - * Ασφαλιστική βαλβίδα
      * Ισχυρή κατασκευή
      * Θα φέρουν διάταξη επαφής στο έδαφος, με πέλματα αυτόματης προσαρμογής
      * Οπτική ένδειξη εντός της καμπίνας για τη θέση των πελμάτων όπως ορίζει η οδηγία ΕΝ280
      * Θα υπάρχει αυτόματη διάταξη όπου θα πραγματοποιείται η κάθοδος των ποδαρικών και ισορρόπηση του οχήματος για εργασία, από τον χειριστή με την χρήση ενός και μόνο κομβίου.
    1. ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ - ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Επί ποινή αποκλεισμού, ο ανυψωτικός μηχανισμός θα διαθέτει κατάλληλο ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου ευστάθειας, μέσω κατάλληλης πλατφόρμας διεπαφής τύπου Canbus, το οποίο θα εξασφαλίζει τουλάχιστον τα παρακάτω:

* + - * Συνεχής έλεγχος όλων των παραμέτρων λειτουργίας, δείχνοντας ποιοι ελιγμοί επιτρέπονται, αποφεύγοντας αυτόματα αυτούς που δεν επιτρέπονται, έτσι ώστε ο χειριστής να έχει τη μέγιστη συγκέντρωση και ασφάλεια, έχοντας τα πάντα πλήρη έλεγχο.
      * Αυτόματος έλεγχος διαφόρων παραμέτρων λειτουργίας, όπως βάρος καλαθιού και θέση βραχιόνων, προσαρμόζοντας ανάλογα την μέγιστη επιτρεπτή θέση εργασίας (ύψος και έκταση).
      * Διαγνωστική οθόνη LED, που θα επιτρέπει στον χειριστή να έχει πάντα τις παραμέτρους λειτουργίας του καλαθοφόρου ανυψωτικού μηχανισμού κάτω από πλήρη έλεγχο κατά τις φάσεις εργασίας.
      * Επιλογή αυτόματης λειτουργίας, επιστροφής του ανυψωτικού μηχανισμού στην κλειστή θέση (home function)
      * Επιλογή αυτόματης λειτουργίας, έτσι ώστε να γίνεται, μετά από διαδοχικούς απαραίτητους ελιγμούς, το σωστό άνοιγμα της μπούμας και αποφυγή τυχών ζημιών από σύγκρουση.

Με την προσφορά να κατατεθεί επί ποινή αποκλεισμού, σχετικό φυλλάδιο του κατασκευαστή του ανυψωτικού μηχανισμού, με την παρουσίαση του ανωτέρου συστήματος.

Επιπλέον, ο ανυψωτικός μηχανισμός θα πρέπει να διαθέτει τις ακόλουθες ασφαλιστικές διατάξεις:

* + - * Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του υδραυλικού κυκλώματος να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
      * Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του ηλεκτρικού κυκλώματος να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
      * Παράλληλα να ελέγχεται η έναρξη λειτουργίας του ανυψωτικού και δεν θα επιτρέπεται η έναρξη από τον χειριστή εφόσον δε πατήσουν σωστά τα πέλματα ή είναι ασταθής η έδραση του οχήματος.
        + Διακόπτης (emergency stop)με ειδικό χειριστήριο τύπου μανιτάρι.
      * Οι υδροστατικοί κύλινδροι θα φέρουν βαλβίδες διακοπής ροής ελαίου σε περίπτωση θραύσης των ελαστικών σωλήνων.
      * Οι σταθεροποιητές – πέλματα δεν θα επιτρέπουν τη λειτουργία του ανυψωτικού αν πρώτα δεν τοποθετηθούν και δε θα επιτρέπουν τη λειτουργία τους (αλλαγή θέσης) όταν το καλάθι βρίσκεται ψηλά.
      * Σε κάθε περίπτωση που ενδέχεται να δημιουργηθεί ασταθής κατάσταση θα διακόπτεται η λειτουργία του ανυψωτικού και θα υπάρχει ανάσχεση λειτουργίας
      * Όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλαθιού το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας με ειδικό μηχανισμό μη επισκέψιμο κατά την ώρα έναρξης και εργασίας.

1. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΕΓΓΥΗΣΗ–ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ– ΠΑΡΑΔΟΣΗ-ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

Μετην τεχνικήπροσφοράνα κατατεθεί:

* Υπεύθυνηδήλωσηπαροχήςεγγύησηςκαλήςλειτουργίαςγιατοπροσφερόμενοκαλαθοφόροόχημα,τουλάχιστονδώδεκα(12)μηνώναπότηνημερομηνίαοριστικής παράδοσης.
* Υπεύθυνηδήλωσηπαροχήςαπαιτούμενωνανταλλακτικών,μετηνοποίαοπρομηθευτής θα εγγυάται την εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών γιαδέκα (10) χρόνια τουλάχιστον για τα προσφερόμενα καθώς και η έκπτωση που θατυγχάνειοφορέαςεπίτουεκάστοτεισχύοντοςτιμοκαταλόγου ανταλλακτικών.
* Υπεύθυνη Δήλωση ότι το υπό προμήθεια καλαθοφόρο όχημα θα παραδοθεί στιςεγκαταστάσειςτουΔήμουάθικτο,χωρίςζημιές,έτοιμοπροςλειτουργίακαισεσημείοπουθαυποδειχθεί.
* Τεχνικάφυλλάδια/prospectus,σχεδιαγράμματακ.λπ.τεχνικάστοιχείατουπροσφερόμενου καλαθοφόρου οχήματος, όπου θα προκύπτουν με σαφήνεια τατεχνικάχαρακτηριστικά αυτού.
* Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών. Να κατατεθεί άδεια λειτουργίας του συνεργείου συντήρησης και επισκευής υπερκατασκευών του προμηθευτή, εντός του Νομού Ηλείας ή εντός του Νομού Αττικής. Το εν λόγω συνεργείο θα πρέπει να διαθέτει επαρκή μηχανολογικό εξοπλισμό συνολικής εγκατεστημένης κινητήριας ισχύος τουλάχιστον 150 kW (εξαιρουμένης της ισχύος εξυπηρέτησης κτηρίων). Επιπλέον, ο προμηθευτής να διαθέτει και κινητό συνεργείο ώστε να εξασφαλίζεται η δυνατότητα άμεσης επέμβασης στον τόπο εργασίας του μηχανήματος.
* Οι προσφέροντες πρέπει να επισυνάψουν υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του εργοστασίου κατασκευής ή του επίσημου αντιπροσώπου στην Ελλάδα του πλήρους ολοκληρωμένου μηχανήματος καλαθοφόρου, στην οποία θα δηλώνει ότι:

Α) αποδέχεται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης της προμήθειας στον διαγωνιζόμενο.

Β) θα καλύψει τον Δήμο με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμη και απευθείας αν αυτό κριθεί σκόπιμο.

Στηνπροσφοράτουοσυμμετέχωνθαυποβάλει,επίποινήαποκλεισμού,ταπαρακάτωπιστοποιητικά,πουνααφορούντονσυμμετέχοντα στονδιαγωνισμό:

* ΠιστοποιητικόδιασφάλισηςποιότηταςISO9001:2015,
* ΠιστοποιητικόΔιαχείρισηςΕνέργειας ISO50001:2019,
* ΠιστοποιητικόΔιαχείρισηςΑσφάλειαςΠληροφορικώνISO27001:2013,
* ΠιστοποιητικόΔιαχείρισηςκαταπολέμησηςτηςδωροδοκίαςISO37001:2017,

1. ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
2. Η τελική παράδοση του υπό προμήθεια μηχανήματος θα γίνει στις εγκαταστάσεις του Δήμου, εντός έξι (6) μηνών το αργότερο από την υπογραφή της σχετικής συμβάσεως, με τα έξοδα να βαρύνουν τον ανάδοχο. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ**  **Καλαθοφόρο όχημα** | | | |
| **Α/Α** | **ΚΡΙΤΗΡΙΟΑΝΑΘΕΣΗΣ** | **ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ** | **ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ**  **ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ(%)** |
| 1 | Γενικά χαρακτηριστικά καλαθοφόρου  οχήματος | 100-120 | 10,00 |
|  | Γενικά χαρακτηριστικά αυτοκινήτου πλαισίου | 100-120 | 2,00 |
| 3 | Πλαίσιο αυτοκινήτου | 100-120 | 2,00 |
| 4 | Θάλαμος οδήγησης(καμπίνα) | 100-120 | 2,00 |
| 5 | Κινητήρας | 100-120 | 3,00 |
| 6 | Σύστημα μετάδοσης κίνησης | 100-120 | 3,00 |
| 7 | Σύστημα πέδησης | 100-120 | 2,00 |
| 8 | Σύστημα ανάρτησης | 100-120 | 3,00 |
| 9 | Τροχοί | 100-120 | 2,00 |
| 10 | Παρελκόμενα, βαφή | 100-120 | 2,00 |
| 11 | Υπερκατασκευή | 100-120 | 5,00 |
| 12 | Ανυψωτικός μηχανισμός, χειριστήρια καλαθιού και ποδαρικών στήριξης | 100-120 | 10,00 |
| 13 | Καλάθι εργασίας | 100-120 | 5,00 |
| 14 | Υδραυλικό σύστημα | 100-120 | 2,00 |
| 15 | Πέλματαέδρασης(ποδαρικά στήριξης) | 100-120 | 5,00 |
| 16 | Συστήματα ασφαλείας | 100-120 | 12,00 |
| 17 | Εκπαίδευση προσωπικού | 100-120 | 3,00 |
| 18 | Εγγύηση καλής λειτουργίας | 100-120 | 5,00 |
| 19 | Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σεανταλλακτικά | 100-120 | 5,00 |
| 20 | Τεχνική υποστήριξη | 100-120 | 5,00 |
| 21 | Χρόνος ανταπόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης | 100-120 | 3,00 |
| 22 | Λοιπά στοιχεία τεχνικής υποστήριξης | 100-120 | 2,00 |
| 16 | Χρόνος παράδοσης | 100-120 | 7,00 |
|  | | ΣΥΝΟΛΟ | 100,00 |

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο:

U=σ1.Κ1+σ2.Κ2+………..+σν.Κν (τύπος 1)

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης Κν και ισχύει σ1+σ2+..σν=1 (100%) (τύπος 2)

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία U προσδιορίζουν την ανοιγμένη προσφορά, από τον τύπο:

λ = Ο.Π.

U

Συμφερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης λ.

**Β- ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

**Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το **Υπουργείο Εσωτερικών**.

Η σύμβαση χρηματοδοτείται σύμφωνα με την απόφαση επιχορήγησηςτου αν. Υπ. Εσωτερικών από το Πρόγραμμα **ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ** με τίτλο: **Προμήθεια απορριμματοφόρων οχημάτων και μηχανημάτων έργου ή και συνοδευτικού εξοπλισμού.**

Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τους Κ.Α. του προϋπολογισμού Δήμου Ήλιδας ως εξής:

* στον Κ.Α. 62.7131.00003 Προμήθεια απορριμματοφόρων οχημάτων και μηχανημάτων έργου ή και συνοδευτικού εξοπλισμού από το πρόγραμμα ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ (Π.Δ.Ε ΣΑΕ 055/2017ΣΕ05500010-ΑΔΑ:92Α746ΜΤΛ6-ΒΟΔ) το ποσό των 24.724,00 € και
* στον Κ.Α. 62.7131.00005 Προμήθεια απορριμματοφόρων οχημάτων, μηχανημάτων έργου και συνοδευτικού εξοπλισμού από το πρόγραμμα ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ (Π.Δ.Ε-ΣΑΕ 055/2017ΣΕ05500010) (ΑΔΑ:6Ψ0Ι46ΜΤΛ6-ΨΒΨ) το ποσό των 150.000,00 €

του προϋπολογισμού **οικονομικού έτους 2024** του Δήμου Ήλιδας,

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΕΙΔΟΣ** | **ΤΙΜΗΜΟΝΑΔΟΣ(€)** | **ΤΕΜ.** | **ΣΥΝΟΛΟ(€)** |
| Καλαθοφόρο όχημα | 137.096,77 | 1 | 137.096,77 |
| ΣΥΝΟΛΟ ΚΑΘΑΡΗΣ ΑΞΙΑΣ | 137.096,77 |  | 137.096,77 |
| Φ.Π.Α.24% | | | **32.903,22** |
| ΓΕΝΙΚΟΣΥΝΟΛΟ | | | **169.999.99** |
|  | | |  |

Ημερομηνία 2/10/2024

|  |  |
| --- | --- |
| Ο Συντάξας  Διονύσιος Μπούτσικας | ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ  Η αν. Προισταμένη Δ/νσης.  Μαργαρίτα Πίπιλα  Αρχιτέκτων Μηχανικός |