

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | |  |
|  | | | |
|  |  |  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  **desdsds** | Αμαλιάδα | Αμαλιάδα 28 -03 -2017 |
| **ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ**  **ΔΗΜΟΣ** | Αριθ. Πρωτ. | Αριθμ. Πρωτ. 6802/Δ4/830 |
| **ΔΗΜΟΣ ΗΛΙΔΑΣ** |  | |
|  |

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

1. **Ο Δήμος Ήλιδας** προκηρύσσει Δημόσιο ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ για την ανάθεση του έργου **«ΒΕΛΤΙΩΣΗ - ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΜΗΜΑΤΩΝ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ Τ.Κ ΛΑΓΑΝΑ – ΡΟΔΙΑΣ – ΛΟΥΚΑ - ΑΓΝΑΝΤΩΝ – ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ – ΑΝΘΩΝΑΣ, Δ.Ε. ΠΗΝΕΙΑΣ,** µε προϋπολογισμό **543.060,00 €** (με Φ.Π.Α και αναθεώρηση), με κωδικό CPV 45233141-9.
2. Ο προϋπολογισμός του έργου αναλύεται ως εξής:

Δαπάνη εργασιών: **322.320,15** €

Γενικά έξοδα και όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε.): **58.017,63** €

Απρόβλεπτα: **57.050,67** €

Αναθεώρηση: **563,17** €

Φόρος Προστιθέμενης Αξίας: **105.108,39** €

1. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν το **θεωρημένο έντυπο Οικονομικής Προσφοράς** του διαγωνισμού μέχρι και την **Δευτέρα 24 / 04 /2017** από την διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Ήλιδας (Ιπποκράτους 50-Αμαλιάδα), κάθε εργάσιμη ημέρα και να λάβουν γνώση των υπόλοιπων συμβατικών τευχών στην ιστοσελίδα του δήμου [www.dimosilidas.gr](http://www.dimosilidas.gr).

(link: <http://www.dimosilidas.gr/index.php/epikoinwnia/grafeio-typou/anazitisi-eggrafon/cat_view/10-/4--> )

Πληροφορίες στα τηλέφωνα 2622360571-576-575 και fax επικοινωνίας 26220-38373.

1. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στην Αμαλιάδα, στο κτίριο της Δημοτικής Βιβλιοθήκης (αίθουσα Δημοτικού συμβουλίου) ημέρα **Πέμπτη 27 / 04 /2017** (ώρα λήξης της προθεσμίας παραλαβής προσφορών 10:00 π.μ.).Tο σύστημα υποβολής προσφορών είναι με **επί μέρους ποσοστά έκπτωσης** επί τοις εκατό για κάθε ομάδα ομοειδών εργασιών του τιμολογίου και του προϋπ./σμού της εγκεκριμένης μελέτης της υπηρεσίας σε ακέραιες μονάδες (περ. (α) της παρ. 2 του άρθρου 95 του Ν.4412/2016).
2. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν :

(α) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα και υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ στην **1η τάξη και άνω** , για έργα κατηγορίας **Οδοποιίας** .

(β) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη µέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζοντας τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016

(γ) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος µέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη Σ∆Σ, προσκομίζοντας πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Κατά τα λοιπά ισχύει η αναλυτική διακήρυξη (άρθρο 23.4.(γ) αυτής).

1. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής **8.759,00 € (οκτώ χιλιάδων επτακοσίων πενήντα εννέα ευρώ)** και µε ισχύ τουλάχιστον 30 ημερών μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι (6) μήνες από την ημερομηνία υποβολής αυτών (άρθρο 97 του Ν. 4412/2016).
2. Το έργο χρηματοδοτείται από το Π.Δ.Ε. 2016 ΣΑΕΠ 401/ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΥΡΟΠΛΗΚΤΩΝ ΠΕΡΙΟΧΩΝ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ.
3. Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.
4. Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι **δεκαπέντε** **(15) μήνες** από την υπογραφή του εργολαβικού συμφωνητικού.
5. Υπάρχει η δυνατότητα χρησιμοποίησης των «επί έλασσον» δαπανών, η διαχείριση των οποίων θα ακολουθεί τις προβλέψεις της υφιστάμενης μονοθεσίας (άρθρο 156 παρ.3 του Ν. 4412/2016).
6. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από **την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Ήλιδας**.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΧΡΗΣΤΟΣ ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΟΠΟΥΛΟΣ**

**ΔΗΜΑΡΧΟΣ**